

**Requirements for battery labelling in accordance with BattReg 2023/1542 (for portable batteries)**  
**Anforderungen an die Batteriekennzeichnung nach BattVO 2023/1542 (für Gerätebatterien)**

Supplier Zulieferer	Continental Automotive GmbH
Component name Gerätebezeichnung	VW FS14 Access Key FOB
VW Part number/Model Code VW Teilnummer/Modell Code	FS14/FS14K/FS14T/FS14TK

**battery manufacturer**  
**Batteriehersteller**

Panasonic Energy Co, Ltd.

**Article 38 Obligations of manufacturers**  
**Artikel 38 Pflichten der Erzeuger**

1.	Marked and labelled in accordance with Article 13 im Einklang mit Artikel 13 gekennzeichnet	YES
2.	EU declaration of conformity in accordance with Article 18 EU-Konformitätserklärung gemäß Artikel 18	YES
3.	CE marking in accordance with Articles 19 and 20 CE-Kennzeichnung gemäß den Artikeln 19 und 20	YES ( on the packaging)
4.	Model identification Modellkennung	CR2032
5.	Batch or serial number, or product number or another element allowing their identification Chargen- oder Seriennummer oder eine Produktnummer oder ein anderes Kennzeichen zu ihrer Identifikation	N/A
6.	if applicable, the required information on the packaging or in a document accompanying the battery ggf. die erforderlichen Informationen auf der Verpackung oder in einem der Batterie beigelegten Dokument	N/A
7.	Manufacturer name Erzeugername	Coin Primary Lithium Battery
8.	registered trade name or registered trade mark eingetragenen Handelsnamen oder ihrer eingetragenen Handelsmarke	Panasonic
9.	postal address, indicating a single contact point Postanschrift des Erzeugers, unter Angabe einer zentralen Kontaktstelle	1-1 Matsushita-cho, Moriguchi City, Osaka 570-8511, Japan
10.	if available, web and email address sofern vorhanden Internetadresse und E-Mail-Adresse	N/A
11.	or, if not possible, provide the required information on the packaging or in a document accompanying the battery oder falls nicht möglich, die erforderlichen Informationen auf der Verpackung oder in einem der Batterie beigelegten Dokument	N/A
12.	contact details are indicated in a language or languages which can be easily understood by end-users and market surveillance authorities Kontaktangaben in einer oder mehreren für die Endnutzer und die Marktüberwachungsbehörden leicht verständlichen Sprache(n)	31 languages ref. DoC
13.	contact details are clear, understandable and legible klare, verständliche und lesbare Kontaktangaben	31 languages ref. DoC

**Article 41 Obligations of importers**  
**Artikel 41 Pflichten der Einführer**

14.	Importer name Einführername	Panasonic Industry Europe GmbH
15.	registered trade name or registered trade mark eingetragenen Handelsnamen oder ihre eingetragene Handelsmarke	Panasonic
16.	postal address, indicating a single contact point Postanschrift, unter Angabe einer zentralen Kontaktstelle	Caroline-Herschel-Straße 100, 85521 Ottobrunn, Germany
17.	if available, web and email address sofern vorhanden die Internet- und E-Mail-Adresse	<a href="https://industry.panasonic.eu/">https://industry.panasonic.eu/</a>
18.	or, if not possible, provide the required information on the packaging or in a document accompanying the battery oder falls nicht möglich, die erforderlichen Informationen auf der Verpackung oder in einem der Batterie beigelegten Dokument	N/A
19.	contact details in a language or languages which can be easily understood by end-users Kontaktangaben in einer oder mehreren für die Endnutzer leicht verständlichen Sprache(n)	31 languages ref. DoC
20.	clear, understandable and legible contact details klare, verständliche und lesbare Kontaktangaben	31 languages ref. DoC